



Medalist™ MD-23115 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Medalist MD-23115 is a high performance thermoplastic vulcanizate specifically designed for healthcare and medical applications. Medalist MD-23115 is a low hardness, low density, RoHS compliant grade that can be sterilized and is suitable for injection molding processing.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低的压缩变形性 • 低密度 • 辐射消毒 • 高压锅消毒	• 好的消毒性 • 环氧乙烷消毒 • 良好的加工性能 • 良好的撕裂强度 • 良好粘性	• 耐化学品性能，良好 • 无卤 • 硬度，低
用途	• 垫圈 • 橡胶取代 • 牙齿应用领域	• 药物 • 医疗/护理用品 • 医疗器材	• 医疗器械
机构评级	• ISO 10993-5	• ISO 13485	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.910		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ² (100%应变)	72.0	psi	ASTM D412
拉伸应力 ² (300%应变)	208	psi	ASTM D412
抗张强度 ² (断裂)	256	psi	ASTM D412
伸长率 ² (断裂)	360	%	ASTM D412
撕裂强度 ²	45.0	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	14	%	
158°F, 22 hr	29	%	
212°F, 22 hr	64	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	17		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	16		

Medalist™ MD-23115 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	300 到 340	°F
料筒中部温度	340 到 380	°F
料筒前部温度	380 到 420	°F
射嘴温度	380 到 420	°F
加工 (熔体) 温度	380 到 420	°F
模具温度	70 到 100	°F
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1